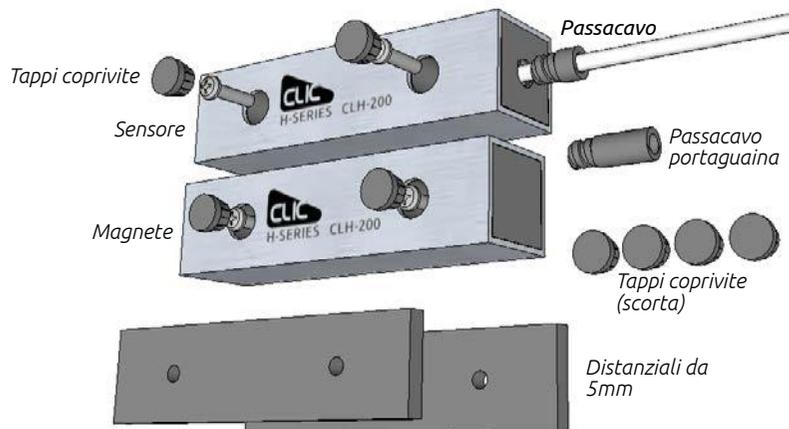


1. CARATTERISTICHE TECNICHE

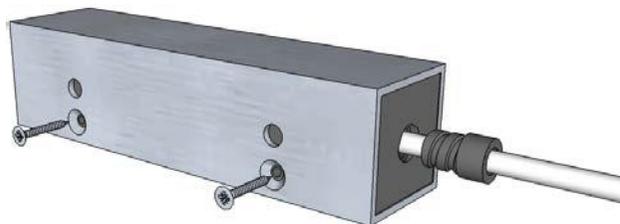
- * Basati su tecnologia antimascheramento brevettata Magnasphere®, utilizzata su licenza
- * Dimensioni in mm magnete/sensore (l x h x p): 100 x 25 x 25
- * Cavetto 4 conduttori:
 - * BIANCO/ROSSO: contatto primario, chiuso con magnete presente.
 - * GIALLO/VERDE: tamper passante.
- * Parametri elettrici: (max. per circuito): 30VDC, 250mA, 0.25W
- * Scocca in alluminio anodizzato e ABS con resinatura completa
- * Certificazione IMQ-SISTEMI DI SICUREZZA: Grado 3, Classe Ambientale IV secondo EN 50131-2-6:2008-09.

2. CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

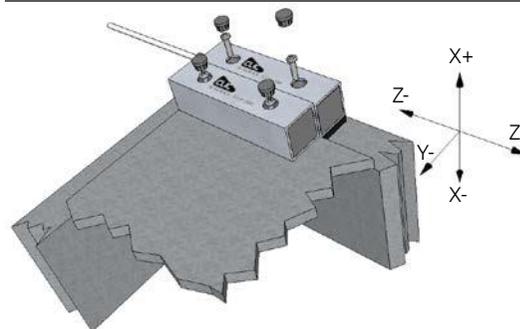


3. COLLEGAMENTO DEL SENSORE

- * Assemblare il sensore all'interno della scocca in alluminio con l'uscita del cavo nella direzione desiderata (SX o DX), fissando la parte sensore alla scocca con le due viti svasate come da figura.
- * Il cavo può essere protetto avvitando in fase di installazione:
 - * il passacavo semplice;
 - * il passacavo portaguaina ed una qualunque guaina protettiva con diametro interno da 8mm;
 - * la guaina rinforzata in acciaio inox, articolo TSEC CLH-2G.



4. INSTALLAZIONE IN LINEA: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO IN mm



| Axis | Action | Dist. no iron | Dist. iron |
|------|----------|---------------|------------|
| Z+ | Removal | 25* | 24* |
| | Approach | 16* | 20* |
| Z- | Removal | 23* | 18* |
| | Approach | 12* | 14* |
| X+ | Removal | 22* | 22* |
| | Approach | 10* | 15* |
| X- | Removal | 22* | 22* |
| | Approach | 10* | 15* |
| Y- | Removal | 20 | 20 |
| | Approach | 12 | 15 |

- * Il contatto viene venduto nella configurazione standard per installazione in linea.
- * Montare sensore e magnete come indicato in figura.

*Considerato alla distanza nominale D=8mm

5. PREPARAZIONE DEL MAGNETE PER INSTALLAZIONE AD ANGOLO RETTO

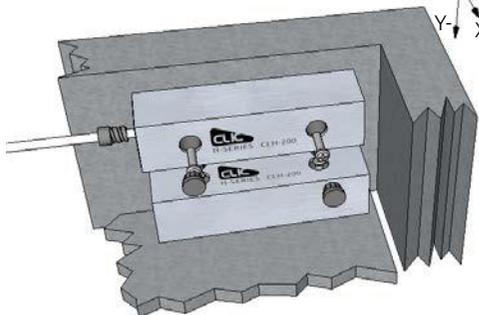
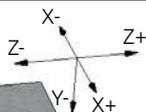
Magnete assemblato per installazione in linea (configurazione standard)



Magnete assemblato per installazione ad angolo retto



6. INSTALLAZIONE AD ANGOLO RETTO: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO IN mm



- * Ri-configurare il magnete per l'installazione ad angolo retto, come indicato al paragrafo precedente
- * Installare sensore e magnete come indicato in figura.

| Axis | Action | Dist. no iron | Dist. iron |
|------|----------|---------------|------------|
| Z+ | Removal | 25* | 25* |
| | Approach | 16* | 16* |
| Z- | Removal | 23* | 18* |
| | Approach | 12* | 15* |
| X+ | Removal | 22* | 22* |
| | Approach | 10* | 15* |
| X- | Removal | 22* | 22* |
| | Approach | 10* | 15* |
| Y- | Removal | 20 | 20 |
| | Approach | 12 | 14 |

*Considerato alla distanza nominale D=8mm

7. RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

- * I tappi copri vite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- * Per favorire il corretto allineamento di sensore e magnete, se necessario, usare i distanziali forniti in dotazione.
- * **Importante: non c'è distanza minima di funzionamento tra sensore e magnete, ne' zone proibite**
- * Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di:
 - * minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore;
 - * utilizzare viti di sicurezza one-way (antisvitamento).

8. ACCESSORI OPZIONALI

- * Per la massima sicurezza, utilizzare viti anti-svitamento codice **CLH-1S**.
- * Per la massima sicurezza, si consiglia l'impiego della guaina armata inox specifica per i prodotti linea CLH-200, codice **CLH-2G10**.
- * Per le installazioni su mezzi forti o porte in ferro sono disponibili come accessorio piastre a saldare con fori filettati M4 e relative viti anti-svitamento, codice **CLH-2MF**.
- * Nelle installazioni dove si rendesse assolutamente necessario aumentare la tolleranza di lavoro è possibile impiegare il magnete supplementare, codice **CLH-2XT**, aggiungendolo al magnete base come illustrato nella figura seguente, rimuovendo uno dei distanziali in gomma. Si noti che la certificazione decade utilizzando questo accessorio.

